Incubateurs Hettich, classiques ou réfrigérés – Tirez-en le meilleur parti !

Hettich SÀRL - 351, route de Givors - 38670 Chasse Sur Rhône - ***Tél :*** 04 72 49 01 62 - ***Fax :*** 04 72 24 66 08
info-fr@hettichlab.com
Contact : Nicolas Rubenstrunk

Désireux de satisfaire aux exigences à la fois des utilisateurs, de l'environnement et des échantillons, les ingénieurs de la société Hettich ont conçu la gamme d'incubateurs HettCube. Avec le slogan « Tirez-en le meilleur parti », ils invitent les utilisateurs et acheteurs à le constater par eux-mêmes.

HettCube 200 / 200 R
150 litres
pour max. 4 rayons standard

HettCube 400 / 400 R
310 litres
pour max. 9 rayons standard

HettCube 600 / 600 R
520 litres
pour max. 16 rayons standard

Qu'apportent les HettCubes aux utilisateurs ?

- Une ambiance de travail agréable. Le niveau sonore des HettCubes est < à 45 dB(A). Le personnel du laboratoire peut donc travailler dans le calme pendant que le HettCube remplit silencieusement sa tâche.
- Une utilisation pratique. Les HettCubes sont équipés d'un mécanisme de fermeture magnétique de la porte. Même lorsque le laboratoire est en pleine effervescence et que chacun est débordé de travail, il n'y a aucun problème. Sous un angle d'ouverture de 90°, le HettCube se referme de lui-même.
- Un encombrement minimal. Les HettCubes sont le compromis idéal entre volume intérieur et encombrement (0,6 m²). La porte d'un HettCube ne prend pas de place lorsqu'elle s'ouvre. Le HettCube peut ainsi être installé dans un coin ou directement à côté d'un autre appareil. Si le battement de porte est plus pratique à droite qu'à gauche, le côté peut être facilement changé sur place.
- Un confort d'utilisation. Les HettCubes disposent de commodités similaires à un élément de cuisine moderne. Tous les tiroirs et rayons en option sont équipés de rails télescopiques qui permettent une ouverture jusqu'à 70 % de leur longueur.
- Qualité certifiée. Les incubateurs HettCube sont fabriqués en Allemagne avec uniquement des matériaux et composants provenant de fabricants de haute qualité. Leur développement, production et distribution sont soumis aux systèmes de gestion de la qualité ISO 9001, ISO 13485 et ISO 14001. Les incubateurs HettCube sont en outre des produits médicaux (de diagnostic in vitro) selon la directive européenne 98/79/CE.

Qu'apportent les HettCubes à l'environnement ?

- Un excellent bilan énergétique. De nombreux incubateurs réfrigérés refroidissent en permanence alors même que le système de chauffage fonctionne simultanément. Les incubateurs HettCube réfrigérés fonctionnent au contraire par commutation, ils chauffent ou refroidissent seulement lorsque c'est nécessaire. Ainsi, à une température de 37 °C, ils consomment 0,05 kWh au maximum.
- Une alternative écologique bon marché. Les incubateurs HettCube peuvent fonctionner à une température de 1 K au-dessus de la température ambiante. Ainsi, un incubateur HettCube peut encore être utilisé là où un autre fabricant exigerait déjà l'utilisation d'un appareil réfrigéré.

Qu'apportent les HettCubes aux échantillons ?

- Les meilleures conditions de développement. Le réglage précis de la température des HettCubes assure constamment une température stable et une bonne répartition de la chaleur.
- Une convection douce. Les HettCubes allient les avantages de la convection naturelle et forcée.

Toutes les valeurs thermiques des incubateurs Hettich sont déterminées à une température ambiante de + 22 °C et selon DIN 12880:2007-5.

Les incubateurs HettCubes sont disponibles en trois tailles, avec ou sans système réfrigérant.

Venez rencontrer Hettich au salon Achema, Hall 4.1, Stand H49, à Francfort / Allemagne, du 18 au 22 juin 2012

En Bref

AWEL International dépose un nouveau brevet

Le nouveau système issu du brevet permet de compenser les phénomènes vibratoires engendrés par des rotors tournants. Il associe avantageusement le mouvement de masses de compensation avec un procédé d'asservissement électronique utilisant les dernières technologies des accéléromètres.
Le système trouvera à l'avenir des applications notables et très utiles dans le monde des Biothérapies et de la Recherche Médicale , voire par extension dans le monde Industriel.
Philippe Le Guyader (Directeur des Développements et Industriel) témoigne : «Pour une centrifugeuse, les vibrations sont gênantes car on sépare des liquides de densités différentes par la force g et en même temps les vibrations lors de la phase de freinage engendrent des remises en suspension : c'est à l'opposé du but recherché par le monde du laboratoire . Nous avons réussi à modéliser un système qui fonctionne, nous en sommes éminemment satisfaits car cette problématique est récurrente pour tout concepteur de centrifugeuses depuis des décennies».
Sylvie Gerard (Responsable Marketing) ajoute :» Des chercheurs travaillent avec des objectifs de séparation fiable et répétitive de cellules de densités parfois très proches (1, 02 à 1,07) comme les divers types de globules blancs , les concentrés plaquettaires. A l'avenir, le système breveté dont les centrifugeuses Awel seront équipées permettra d'assurer la répétabilité et l'amélioration des séparations. Nous répondrons ainsi à une attente très forte des chercheurs qui n'ont pas de solution aujourd'hui».

Le « jus de tête » du sytème breveté provient de l'équipe pilotée par Philippe Le Guyader dans son bureau d'études d'Awel International à Blain (44) et est prototypé dans les locaux d'Awel Industries à Château Gontier (53), renforçant ainsi le berceau de la fabrication des centrifugeuses françaises de laboratoire
www.awelinternational.com